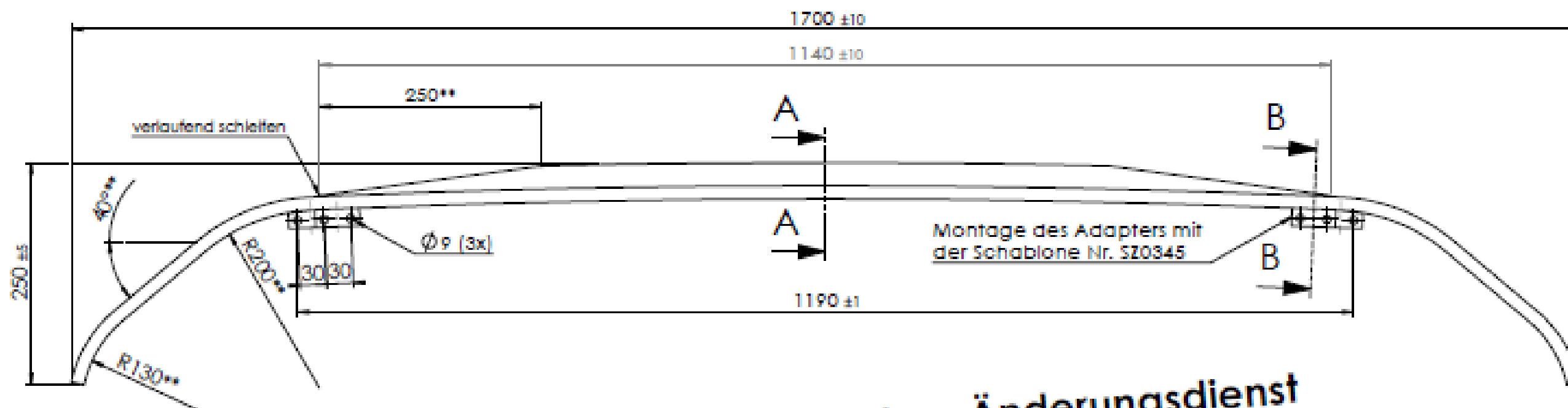
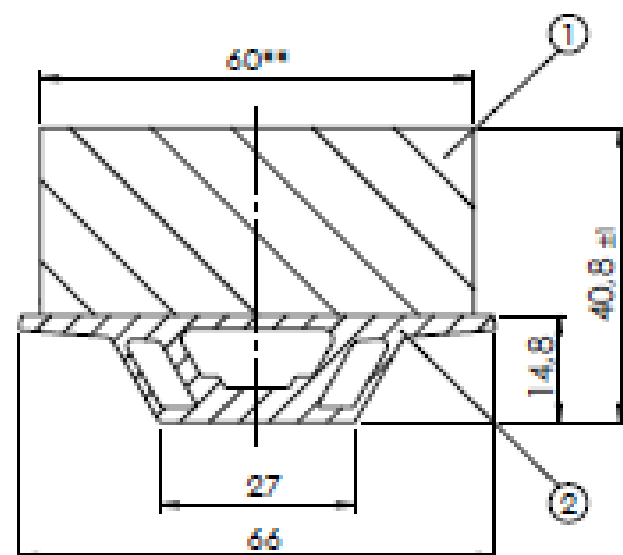


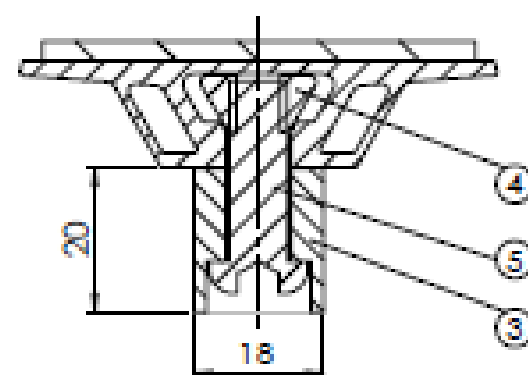


Zeichnung unterliegt nicht dem Änderungsdienst

Schnitt A-A (M1:1)



Schnitt B-B (M1:1)



**Schrauben gesichert mit Loctite 270/2701
Anzugsdrehmoment 20Nm !!!**

Pos.	Menge	Benennung	Zug Nr. / Norm	Werkstoff	Profil	Beschreibung
1	1	Kohleleiste	SK 1238/1	SGSBA/Cu	W3919	-
2	1	Träger	SK 947/2	EN AW 6060T6	SK 310A	-
3	2	Adapter	AOP	EN AW 6060T6	-	-
4	4	Geismutter	Geml 01	EN AW 7075T6	-	16x8x25 - 1xMB
5	4	Halbrundkopfschraube mit KK	DIN EN ISO 7380-1	10.9	-	M8x25 verzinkt

* Sehnenhöhe auf 800mm sh=6±2mm

** Richtmaß

Pos.	Menge	Benennung	Zug Nr. / Norm	Werkstoff	Profil	Beschreibung
1	1	Kohleleiste	SK 1238/1	SGSBA/Cu	W3919	-
2	1	Träger	SK 947/2	EN AW 6060T6	SK 310A	-
3	2	Adapter	AOP	EN AW 6060T6	-	-
4	4	Geismutter	Geml 01	EN AW 7075T6	-	16x8x25 - 1xMB
5	4	Halbrundkopfschraube mit KK	DIN EN ISO 7380-1	10.9	-	M8x25 verzinkt

verwendet für:	ReiBmaßtoleranz: DIN-ISO 2768 mittel	Maßstab: 1:5 (1:1)	Gewicht: ~5,2kg
-	-	Werkstoff:	-
-	-	Benennung:	Integralschleifstück
-	-	Zeichnungsnummer:	SK 1238 b
-	-	Ablage:	SK 1238 Integral

erstellt mit SolidWorks
HOFFMANN & Co.
Elektrotechnik AG
steeg/Austria

E-Mail: office@hoffmann.at